

# PI 102/236-258

**VOLLAUTOMATISCHE GÜNTHER SERVO INJEKTOREN**®  
**AUTOMATIC GÜNTHER SERVO-INJECTORS**®



**New**



Mit Maquinarias S.A.

Colombia 271 B1603CPGV, Martelli | Pcia. de Buenos Aires | Argentina  
Tel: (54-11) 4761-5300 | Fax: 4761-5333

[www.mitmaq.com](http://www.mitmaq.com)  
[contacto@mitmaq.com](mailto:contacto@mitmaq.com)

Innovative Pökeltchnik der Spitzenklasse - high technology made in Germany

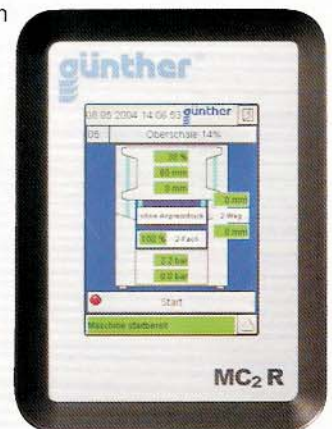
## PI 102/236-258 MAC/MC<sub>2</sub>R

### Vollautomatische Günther Servo Injektoren<sup>®</sup>

- bedienerfreundliches und ergonomisches Industriedesign
- direkter Antrieb durch Servotechnik
- Präzisionsnadelköpfe mit Schnellwechsel-Nadel-Brücken-System
- vollständige Trennung des gesamten Pumpenkreislaufes von allen elektromechanischen Komponenten
- produktbezogene Pumpenauswahl
- Vorfiltersystem mit elektronischer Überwachung
- vollautomatische Rotationsfilteranlagen
- Prozessparameter stufenlos regelbar
- Spezialförderband aus Polyäthylen – einfach herausnehmbar
- MC<sub>2</sub>R-Steuerung mit Touch-Screen
  - 99 Programmplätze für Rezepturverwaltung
  - stufenlose Hubhöhenvorwahl von 40-190 / 40-220 mm
  - Taktzahl bis zu 1-50 Hüben/Minute, stufenlos regelbar
  - automatischer Stand-by Betrieb für Nadelkopf und Lakepumpe
  - hohe Injektionsgenauigkeit durch positioniergesteuertes Lakeventil
- Stichbildveränderung über Bandpositionierung
  - 102/236      102 (236) Einstiche – 1-fach Stich  
                  204 (472) Einstiche – 2-fach Stich  
                  306 (708) Einstiche – 3-fach Stich
  - 258            258 Einstiche – 1-fach Stich  
                  516 Einstiche – 2-fach Stich  
                  774 Einstiche – 3-fach Stich
- automatisches Reinigungsprogramm
- USB/Ethernet und CAN-Bus serienmäßig

### Microprocessor controlled Günther servo-injectors<sup>®</sup>

- easy operation and ergonomic industrial design
- direct drive via servo technology
- precision needle heads with quick change (release) needle-bridge-system
- complete separation of pump cycle from all electromechanic components
- product related pump selection
- pre-filter system electronically supervised
- automatic rotary filter units
- process parameters infinitely variable
- special conveyor from polyethylene, easy to remove for sanitation
- MC<sub>2</sub>R-control with touch-screen
  - 99 memory spaces for recipe storage
  - infinitely variable stroke height selection from 40-190/40-220 mm
  - number of strokes from 1-50 st/min, infinitely variable
  - automatic stand by mode for needle head and brine circulation
  - highest injection precision supported by position controlled brine valve
- Injection pattern variable via automatic belt positioning
  - 102/236      102 (236) points – single stick  
                  204 (472) points – double stick  
                  306 (708) points – triple stick
  - 258            258 points – single stick  
                  516 points – double stick  
                  774 points – triple stick
- automatic sanitation program
- USB/Ethernet and CAN-Bus standard



Maschinentypen types of machine	PI 102/236	PI 258
Injektionsnadel injection needles	102/236	258
Länge length	2500	2700 mm
Breite width	1250	1350 mm
Höhe height	2400	2400 mm
Länge Förderband length of conveyor belt	2350	2350 mm
Arbeitsbreite working width	605	605 mm
Gesamthöhe total height	2600	2600 mm
Breite Filteranlage width of filter unit	850	850 mm
Anschlusswert connected load	11-15	15-19 kw

**Günther Maschinenbau GmbH**  
**Am Bauhof 7**  
**D-64807 Dieburg**  
**Tel. + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 0**  
**Fax + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 25**  
**www.guenther-maschinenbau.de**  
**e-mail: info@guenther-maschinenbau.de**

**Hotline: 0 60 71-98 78-0**